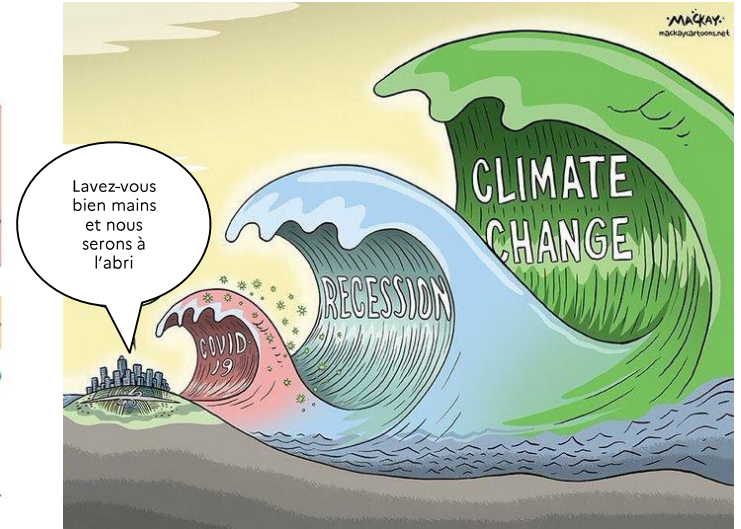
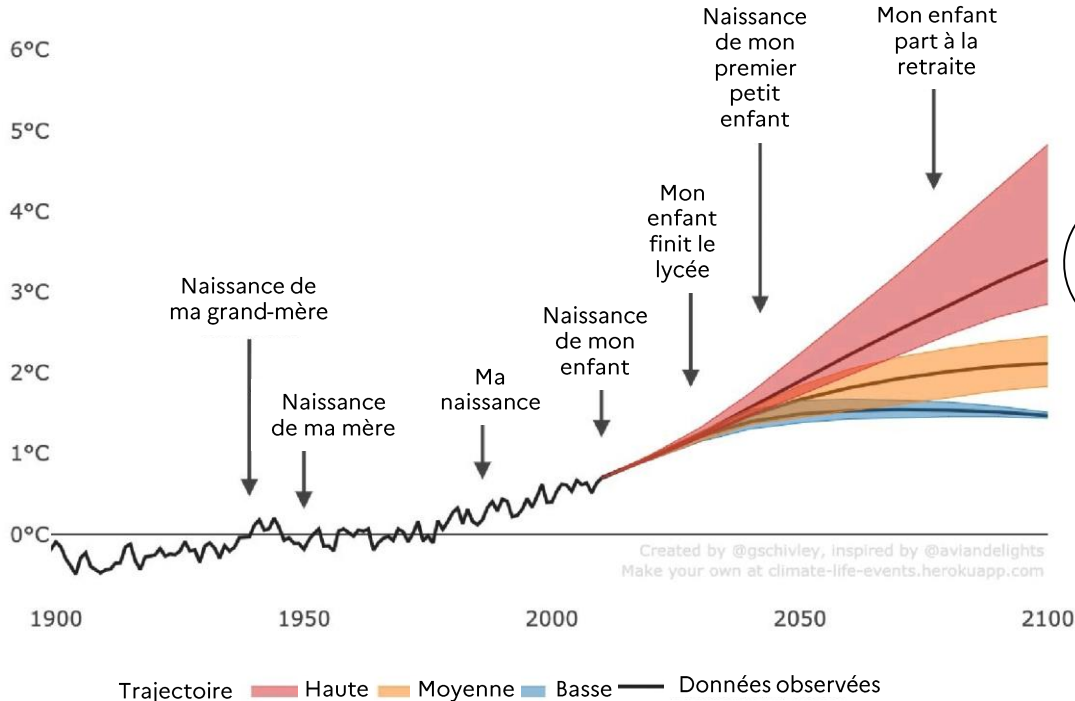


# Agir maintenant

Anomalies de température observées et projetées





## Carte des impacts climatiques déjà visibles et à venir d'ici 2050

**MONTAGNE**  
**-40 cm**  
d'enneigement en 30 ans au col de Porte (Chartreuse, station de ski de basse altitude)  
(source : Météo-France - Onerc)

**TEMPÉRATURE**  
**+1,5°C**  
en moyenne en France métropolitaine depuis 1900  
(source : Météo-France - Indicateur Onerc)

**FEUX DE FORÊT**  
**50 %**  
des forêts métropolitaines soumises au risque incendie élevé dès 2050  
(source : Mission interministérielle Changement climatique et extension des zones sensibles aux feux de forêts)

**MOUSTIQUE TIGRE**  
déjà installé dans **45** départements métropolitains  
(source : ministère des Solidarités et de la Santé)

**SÉCHÈRESSE**  
Un manque de **2 Mds de m<sup>3</sup>** d'eau en 2050 si la demande reste stable  
(source : Groupe de travail interministériel sur les impacts du changement climatique, l'adaptation et les coûts associés)

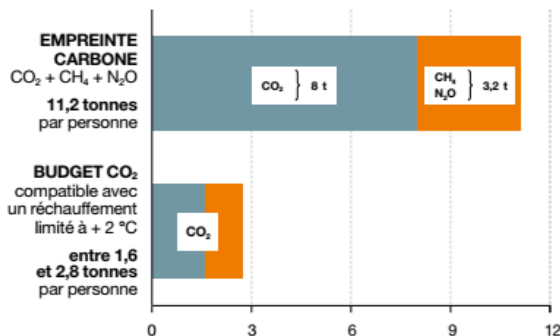
**CULTURES**  
Après + de **35 ans** de croissance: stagnation des rendements (ex. : blé tendre, Pays de la Loire)  
(source : Oracle)

EDCOM - ENSEIGNEMENT - 04 Novembre 2019

# Empreinte Carbone des français (consommations directes et indirectes, importations comprises)

Graphique 1 : empreinte carbone des Français en 2018

En t CO<sub>2</sub> éq, par an et par habitant, pour l'empreinte carbone et en t CO<sub>2</sub>, par an et par habitant, pour le budget CO<sub>2</sub>



Champ : France métropolitaine + Drom (périmètre Kyoto).  
Sources : GIEC ; Citepa ; AIE ; FAO ; Douanes ; Eurostat ; Insee.  
Traitements : SDES, 2019

1 AR Paris New York en avion: 1 t de CO<sub>2</sub>

5000 km en voiture individuelle: 1 t de CO<sub>2</sub>

1 steak de bœuf de 80 g par jour -> 1,03 t

1000 l de gazole: 3,15 t de CO<sub>2</sub>

1 cheval: émission de CH<sub>4</sub> lié à la digestion: 21 kg /an  
équivalent à 0,6 tonne CO<sub>2</sub> / an

→ Des choix devront être faits

# CAP'2ER<sup>®</sup>, un outil de diagnostic environnemental

CAP'2ER : Calcul Automatisé des Performances Environnementales pour des Exploitations Résilientes

Permet de quantifier les impacts des structures équine sur l'environnement

## Des données à collecter

- Cheptel
- Mode de conduite
- Surfaces
- Quantité de fumier épandu
- Quantité d'aliments autoconsommés et achetés
- Quantité de litière autoconsommée et achetée
- Electricité, carburant

## Une Analyse de Cycle de Vie

- Evaluer les émissions directes (CO<sub>2</sub>, CH<sub>4</sub>, N<sub>2</sub>O issus de la structure)...
- ...et les émissions indirectes liées aux intrants (achats de céréales, de litière...)

## Des indicateurs

- Emissions de GES
- Consommation d'énergie fossile (via le carburant, l'électricité et les intrants)
- Acidification de l'air et eutrophisation du milieu
- Stockage de carbone
- Maintien de la biodiversité

## Des pistes de réflexion et d'amélioration

- Postes les plus émetteurs ?
- Systèmes les plus vertueux ?
- Leviers à mettre en place ?
- Support de communication et de sensibilisation ?
- Vers une démarche de labellisation → Label Bas Carbone ?

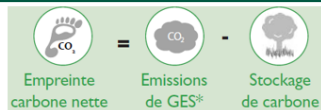
2020 : développement de l'outil avec IDELE, INRAE et IFCE

2021 : tests de l'outil en conditions réelles → résultats en fin d'année

# Exemple de résultat issu des premiers tests de CAP'2ER® équins

Ex sur une exploitation de 47 équidés (selle, trait, poneys) disposant de 31 ha de prairies et avec une gestion du temps 1/3 en prairie – 2/3 au boxe.

## Calcul de l'empreinte nette



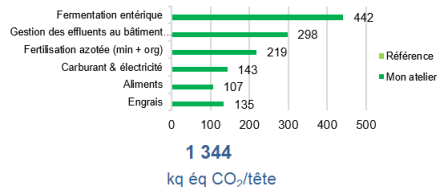
\*GES : Gaz à Effet de Serre

99% de mes émissions de GES\* sont compensées par le stockage de carbone

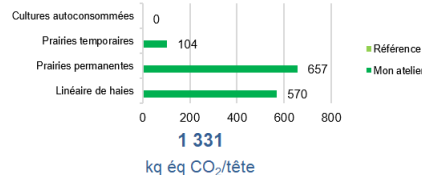
13  
kq éq CO<sub>2</sub>/tête

## Détail des émissions et stockage de GES par poste

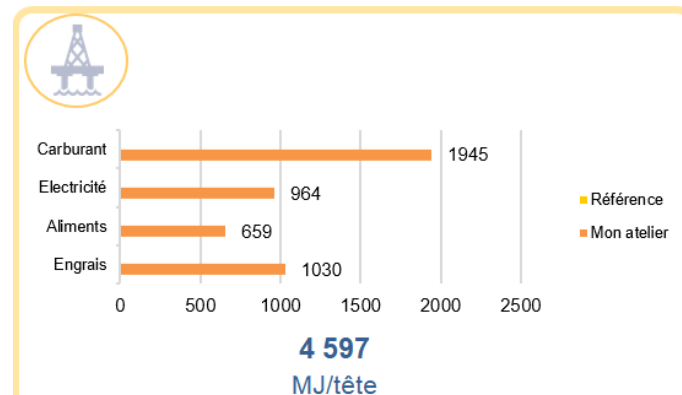
### Emissions de GES\* (CH<sub>4</sub>, N<sub>2</sub>O et CO<sub>2</sub>)



### Stockage de carbone



## Détail des consommations d'énergie par poste



Objectif → réaliser un état des lieux quantifié des impacts environnementaux des structures équinés françaises (fin 2021)

# Varenne agricole de l'eau et de l'adaptation au changement climatique

**Ambition** : Déterminer les contours d'une stratégie d'anticipation et d'adaptation du secteur agricole au changement climatique.

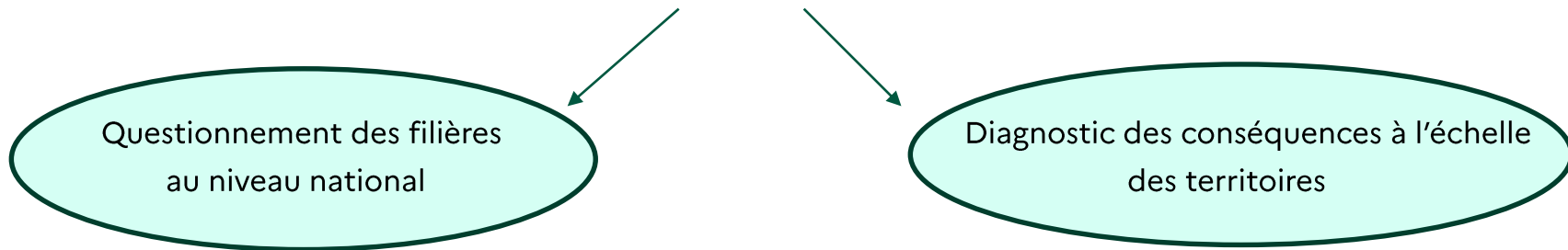
⇒ Des solutions concrètes et une feuille de route opérationnelle.

---

## 3 axes dont

Renforcer la résilience de l'agriculture en agissant notamment sur les sols, les variétés, les pratiques culturales et d'élevage, les infrastructures agroécologiques et l'efficacité de l'eau d'irrigation.

Objectif : Aboutir à des stratégies d'adaptation au changement climatique



# Consultation des filières

**1- Quels impacts majeurs liés au changement climatique anticipez-vous pour vos filières en 2035 et 2050 ?**

**2- Quels sont les leviers que vous pensez/souhaitez mobiliser pour y faire face?**

**3- Quels sont les besoins que vous identifiez pour accompagner cette nécessaire transition ?**

**4- Quels risques, quelles menaces, points d'attention ou conditions souhaitez-vous signaler ?**

**5- Quelles orientations proposez -vous pour la feuille de route de votre filière ?**

- Note synthétique 5-10 pages maximum
- Remise des copies le 30 septembre
- Utiliser les études existantes (prospective, R&D)
- Échanger avec des filières proches
- Avec l'appui de l'ITA concerné



# Quelles suites?

- Réunion de lancement des travaux sur cet axe le 9 juillet prochain (interprofessions + ITAs)
- Production d'une note de synthèse par la filière d'ici le 30 septembre prochain avec le soutien de l'IFCE